

## 附件

### 第一批绿色低碳化循环化改造园区培育名单

| 序号 | 园区名称              | 试点方向 | 主要预期目标                                                                                                        |
|----|-------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 西昌钒钛产业园区          | 低碳化  | 1.能源产出率：0.16 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：40.04%<br>3.单位工业增加值碳排放：11.9 tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率:3%    |
| 2  | 内江高新技术产业开发区（白马园区） | 低碳化  | 1.能源产出率：49.6 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：39%<br>3.单位工业增加值碳排放：2 tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率:3%          |
| 3  | 四川彭山经济开发区         | 低碳化  | 1.能源产出率：7.02 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：65.41%<br>3.单位工业增加值碳排放：0.09tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率：32.92% |
| 4  | 广元经济技术开发区         | 低碳化  | 1.能源产出率：1.62 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：31.76%<br>3.单位工业增加值碳排放：0.54tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率：2.67%  |

|    |            |     |                                                                                                                |
|----|------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5  | 四川仪陇经济开发区  | 低碳化 | 1.能源产出率：8.06 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：90%<br>3.单位工业增加值碳排放：0.093tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率：3.5%      |
| 6  | 四川青神经济开发区  | 低碳化 | 1.能源产出率：7.54 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：50%<br>3.单位工业增加值碳排放：0.167 tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率：5%       |
| 7  | 成都青白江经济开发区 | 低碳化 | 1.能源产出率：1.55 万元/tce<br>2.可再生能源使用比例：19.82%<br>3.单位工业增加值碳排放：0.8792tCO <sub>2</sub> /万元<br>4.万元工业增加值碳排放量消减率：4.16% |
| 8  | 遂宁经济技术开发区  | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：78.65%<br>2.一般工业固体废弃物综合利用率：100%<br>3.单位工业增加值废水排放量：8.04t/万元<br>4.污染物弹性系数：0.3                        |
| 9  | 广安经济技术开发区  | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：84.6%<br>2.一般工业固体废弃物综合利用率：99.37%<br>3.单位工业增加值废水排放量：7.6 t/万元<br>4.污染物弹性系数：0.11                      |
| 10 | 四川营山经济开发区  | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：90%<br>2.一般工业固体废弃物综合利用率：95%<br>3.单位工业增加值废水排放量：1.38t/万元<br>4.污染物弹性系数：-4.5                           |

|    |             |     |                                                                                          |
|----|-------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 11 | 游仙高新技术产业园区  | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：91.7%<br>2.一般工业固体废物综合利用率：99.5%<br>3.单位工业增加值废水排放量：1.45t/万元<br>4.污染物弹性系数：-0.05 |
| 12 | 四川大英经济开发区   | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：97.1%<br>2.一般工业固体废物综合利用率：100%<br>3.单位工业增加值废水排放量：4.9t/万元<br>4.污染物弹性系数：-4.456  |
| 13 | 四川南部经济开发区   | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：83.99%<br>2.一般工业固体废物综合利用率：98.8%<br>3.单位工业增加值废水排放量：1.41t/万元<br>4.污染物弹性系数：0.39 |
| 14 | 四川青川经济开发区   | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：95.39%<br>2.一般工业固体废物综合利用率：100%<br>3.单位工业增加值废水排放量：0.32t/万元<br>4.污染物弹性系数：0.3   |
| 15 | 四川达州普光经济开发区 | 循环化 | 1.工业用水重复利用率：90.6%<br>2.一般工业固体废物综合利用率：96.2%<br>3.单位工业增加值废水排放量：0.21t/万元<br>4.污染物弹性系数：1.28  |

## 第一批绿色低碳化循环化改造工厂培育名单

| 序号 | 工厂名称          | 试点方向 | 主要预期目标                                                                                                                                         |
|----|---------------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 自贡硬质合金有限责任公司  | 低碳化  | 1.单位产品综合能耗：碳化物 270kgce/t；混合料 310kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：80%<br>4.单位产品碳排放量消减率：4%                                                 |
| 2  | 攀枝花东方钛业有限公司   | 低碳化  | 1.单位产品综合能耗：950kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：7.15%<br>3.余能利用：80%<br>4.单位产品碳排放量消减率：5.86%                                                               |
| 3  | 四川德胜集团钒钛有限公司  | 低碳化  | 1.单位产品综合能耗：烧结工序 55.30kgce/t；球团工序 26.59kgce/t；高炉工序 444.97kgce/t；转炉工序-21.23kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：4.73%<br>3.余能利用：44.49%<br>4.单位产品碳排放量消减率：0.29% |
| 4  | 四川瑞可达连接系统有限公司 | 低碳化  | 1.单位产品综合能耗：0.308tce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：55%<br>4.单位产品碳排放量消减率：4.5%                                                                |

|    |                    |     |                                                                                                                                                   |
|----|--------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5  | 四川龙华光电薄膜股份有限公司     | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：25.26kgce/万元<br>2.工厂使用的清洁能源占比：1.5%<br>3.余能利用：/<br>4.单位产品碳排放量消减率：5.17%                                                                  |
| 6  | 四川省乐山市福华通达农药科技有限公司 | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗:离子膜法液碱 $\geq 30.0\%$ 单位产品综合能耗 319kgce/t; 离子膜法液碱 $\geq 45.0\%$ 单位产品综合能耗 450kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：2%<br>3.余能利用：/<br>4.单位产品碳排放量消减率：6.7% |
| 7  | 四川中雅科技有限公司         | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：0.006tce/m <sup>2</sup><br>2.工厂使用的清洁能源占比：99.99%<br>3.余能利用：80%<br>4.单位产品碳排放量消减率：2.2%                                                    |
| 8  | 攀枝花市海峰鑫化工有限公司      | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗： $\leq 470\text{kgce/t}$<br>2.工厂使用的清洁能源占比： $\geq 99.5\%$<br>3.余能利用：利用硫磺燃烧的热量自产蒸汽，用于钛白生产<br>4.单位产品碳排放量消减率：2%                            |
| 9  | 自贡中兴耐磨新材料有限公司      | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：16.7588kgce/万元<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：55%<br>4.单位产品碳排放量消减率：4.5%                                                               |
| 10 | 四川仁安药业有限责任公司       | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：8.35tce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：80%<br>4.单位产品碳排放量消减率：3.2%                                                                    |

|    |                 |     |                                                                                                                           |
|----|-----------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 11 | 四川清香园调味品股份有限公司  | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：0.053tce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：/<br>4.单位产品碳排放量消减率：1.5%                                             |
| 12 | 宜宾锂宝新材料有限公司     | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：632.7kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：61.6%<br>4.单位产品碳排放量消减率：6.2%                                        |
| 13 | 江油拉豪双马水泥有限公司    | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：100kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：26%<br>3.余能利用：51%<br>4.单位产品碳排放量消减率：7%                                               |
| 14 | 四川永祥新材料有限公司     | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：水泥 $\leq$ 80kgce/t；熟料 $\leq$ 100kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比：15%<br>3.余能利用：86%<br>4.单位产品碳排放量消减率：1.07%               |
| 15 | 四川省宜宾惠美线业有限责任公司 | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗： $\leq$ 1000kgce/t<br>2.工厂使用的清洁能源占比： $\geq$ 55%<br>3.余能利用：实施锅炉烟气余热综合利用项目，年节约 1518 吨标煤<br>4.单位产品碳排放量消减率： $>2\%$ |
| 16 | 绵阳惠科光电科技有限公司    | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：13.1kgce/m <sup>2</sup><br>2.工厂使用的清洁能源占比：99.15%<br>3.余能利用：/<br>4.单位产品碳排放量消减率： $>2\%$                           |

|    |                |     |                                                                                               |
|----|----------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 17 | 四川飞亚动力科技股份有限公司 | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：<2.94kgce/千元<br>2.工厂使用的清洁能源占比：96.13%<br>3.余能利用：无<br>4.单位产品碳排放量消减率：9.1%             |
| 18 | 宜宾纸业股份有限公司     | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：0.4297tce/m <sup>2</sup><br>2.工厂使用的清洁能源占比：25.26%<br>3.余能利用：72%<br>4.单位产品碳排放量消减率：1% |
| 19 | 绵阳富临精工股份有限公司   | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：0.5tce/万件<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：空压机热能回收<br>4.单位产品碳排放量消减率：>3%             |
| 20 | 眉山中车紧固件科技有限公司  | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：0.073tce/万元<br>2.工厂使用的清洁能源占比：88%<br>3.余能利用：淬火炉余温加热清洗循环水<br>4.单位产品碳排放量消减率：2.24%     |
| 21 | 中车眉山车辆有限公司     | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：2.2214tce/辆<br>2.工厂使用的清洁能源占比：96.24%<br>3.余能利用：62%<br>4.单位产品碳排放量消减率：3.7%            |
| 22 | 宜宾格莱特科技有限公司    | 低碳化 | 1.单位产品综合能耗：0.25tce/万台<br>2.工厂使用的清洁能源占比：100%<br>3.余能利用：/<br>4.单位产品碳排放量消减率：4.47%                |

|    |                 |     |                                                                                                                                         |
|----|-----------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 23 | 广安诚信化工有限责任公司    | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：≥95%<br>2.单位产品取水量：<3.73m³/t<br>3.单位产品主要污染物产生量：单位产品污染物排放降低 4%<br>4.单位产品废水产生量：单位产品废水产生量降低 4%                                |
| 24 | 宜宾光原锂电材料有限公司    | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：99.9%<br>2.单位产品取水量：26.97m³/t<br>3.单位产品主要污染物产生量：化学需氧量 0.3503kg/t；氨氮 0.062kg/t；<br>颗粒物 0.1255 kg/t<br>4.单位产品废水产生量：29.38m³/t |
| 25 | 舍得酒业股份有限公司      | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：100%<br>2.单位产品取水量：20m³/KL<br>3.单位产品主要污染物产生量：单位产品污染物排放降低 12%<br>4.单位产品废水产生量：单位产品废水产生量降低 18%                                |
| 26 | 四川贡嘎雪新材料有限责任公司  | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：>95%<br>2.单位产品取水量：0<br>3.单位产品主要污染物产生量：颗粒物<0.113t/万 t<br>4.单位产品废水产生量：0                                                     |
| 27 | 宜宾天亿新材料科技有限公司   | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：99%<br>2.单位产品取水量：2.20m³/t<br>3.单位产品主要污染物产生量：颗粒物<36.70mg/t<br>4.单位产品废水产生量：0                                                |
| 28 | 绵阳锐洋新材料技术开发有限公司 | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：100%<br>2.单位产品取水量：0<br>3.单位产品主要污染物产生量：颗粒物<0.025kg/t<br>4.单位产品废水产生量：0                                                      |

|    |                |     |                                                                                                                                |
|----|----------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 29 | 四川省汉源化工总厂      | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：100%<br>2.单位产品取水量：1.6m³/t<br>3.单位产品主要污染物产生量：总磷 0.095kg/t；氟化物 0.009kg/t；SO <sub>2</sub> 0.56kg/t<br>4.单位产品废水产生量：/ |
| 30 | 四川华洁嘉业环保科技有限公司 | 循环化 | 1.工业固体废物综合利用率：100%<br>2.单位产品取水量：0.34m³/t<br>3.单位产品主要污染物产生量：颗粒物排放浓度<10mg/m³<br>4.单位产品废水产生量：0                                    |